

Základní technické údaje

Hardwarové vybavení

- Základní deska (mainboard) 4PCA, procesor PENTIUM P4 HT 3,0 GHz
- Jednotky SU05 pro řízení 4 os, max. počet os 16
- Dvoukanálová jednotka CDIST pro připojení sériových distribuovaných vstupů a výstupů
- Vstupy/výstupy – externí sériové periferie INOUT07 s možností rychlých reakcí, max. 320 dvouhodnotových vstupů, 256 dvouhodnotových výstupů a 112 maticových vstupů
- Analogové vstupy AINP02 pro 6 potenciometrů nebo 3 diferenciální analogové vstupy (max. 4 jednotky)
- Zálohovaná paměť – HARD DISK, FLASH DISK (např. 20 GByte podle typu disku)
- Připojení do sítí MS WINDOWS (ETHERNET)
- Disketová mechanika (prioritně pro servisní použití)
- Řízení digitálních pohonů přes CANBUS nebo SLM technologii

Softwarové vybavení

- Interpolace lineární v 6-ti osách, kruhová v rovinách stroje, šroubovice
- 16 servosmyček
- Rozsah souřadnic +/- 69999.999 mm
- Řízení vřetene v polohové vazbě
- Kopírování dle předlohy, dvě skupiny vlečených souřadnic
- Konstantní řezná rychlost
- Řezání závitů s výjezdem i bez výjezdu, vjezd do závitu
- Tabulkové nelineární korekce pro oba směry a s definicí závislosti
- Prostorové nelineární korekce
- Kompenzace dynamické vůle
- Transformace souřadného systému – rovinné i prostorové (volitelně)
- Nezávislé posouvání dráhy točítkem během jízdy
- Libovolný počet pulsů na inkrement dráhy s přesností +/- 0.000001
- Volitelně možnost ručního ří-

zení potenciometry ve všech osách

- Možnost připojení přenosného panýlku s točítkem a řízením os
- Možnost připojení přenosného panýlku s točítkem a LCD displejem
- Řízení pohonů analogovým napětím nebo pulsními výstupy
- Filtr pro frekvenční pásmovou zadrž pro servosmyčky
- Přizpůsobení servosmyček pro vysokorychlostní obrábění (feedforward apod.)
- Kontrola odměřování (fáze, kontrolní čítač, diferenční čítač, přerušení a zkrat vodiče)
- Automatické zreferování systému pro kódovaná pravítka
- Takt obsluhy servosmyčky pohonů 1 ms, takt interpolátoru 1 ms
- Minimální doba trvání bloku bez technologických funkcí 1 ms, s technologickými funkcemi 20 ms
- Minimální doba trvání bloku pro plynulé navázání rychlosti 4 ms
- Parabolický průběh rychlosti (omezení nárůstu zrychlení)
- Frekvenční pásmová zadrž pro servosmyčky pro odstranění rezonancí
- Obálková rychlost – „předvídání“ a korekce rychlosti 500 bloků dopředu
- Tepelná kompenzace
- Možnost připojení měřicí sondy
- Připojení na síť Ethernet, Internet, TCP/IP, FTP s možností bezdrátového připojení
- Sledování událostí, zápis událostí do souboru, zaslání na FTP server
- Volitelné připojení do DNC sítě MEFI společně s adaptéry TRANS
- Možnost řízení asynchronních motorů frekvenčními měniči
- Grafický náhled 3D a grafické sledování dráhy obrábění s možností zoomování a analýzou průběhu rychlosti a spojitosti dráhy
- Paměťový osciloskop pro sledování až 12 volitelných kanálů
- Informace o využití systému-

vého času v textovém souboru

- Jazykové verze ovládacího panelu: čeština, němčina, angličtina, polština, maďarština, ruština, francouzština

Programování:

- Délka partprogramu není omezena (20 MB i více), závisí jen na velikosti instalované paměti
- Volba počátků, poloměrová a délkové korekce – výpočet až 200 bloků předem
- Přepočty souřadnic – počátky, zrcadlení, měřítko
- Poloměrové korekce s optimalizační ekvidistanty, možnost vkládání kroužků
- Možnost programování pomocí dialogové grafiky
- Možnost instalace vyššího návrhového systému MefiCAM od firmy COSCOM

PLC část:

- Velikost PLC programu – 1Mbyte strojového kódu (max.16 modulů)
- Možnost programování logických sekvenčních celků
- Řízení systému z PLC pomocí sekvence tlačítek a volby formátu
- Možnost připojení externího panelu
- Řízení a nastavování parametrů regulátoru pohonu
- Řízení polohové vazby pro rotační souřadnice
- 6 jednoosých polohovacích jednotek pro použití PLC
- Možnost tvorby uživatelských PLC obrazovek včetně obrázků, animací a MENU struktur
- Ladění PLC pomocí externího počítače.

Rozměry [mm]: (Š x V x H)
CNC859

– ovládací panel 483 x 356 x 75
– řídicí jednotka 425 x 335 x 165

MEFI, s. r. o.

Peroutkova 37, 150 00 Praha 5

tel.: +420 251 045 113

fax: +420 251 045 112

e-mail: mefi@mefi.cz

www.mefi.cz