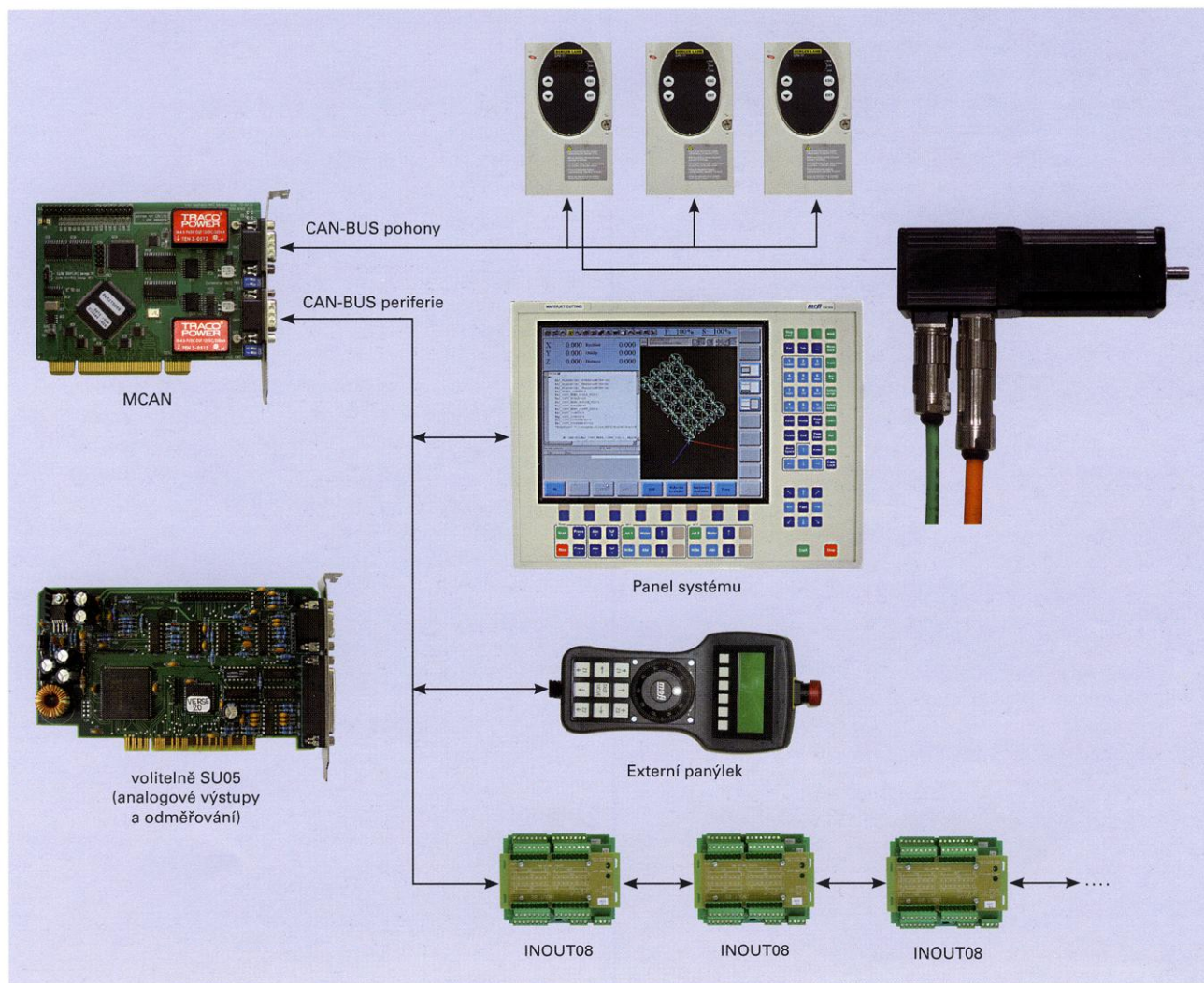




cí jednotky a prostředky pro nastavování dynamiky servosmyček. Návrh programového vybavení je orientován na využití osobních počítačů. Uživatelský PLC program je možné vytvářet a nahrávat do systému pomocí dodávaného vývojového integrovaného prostředí WinTechnol. Je možnost tvorby uživatelských dialogů a různých zobrazovacích prvků v HTML formátu. Tím je možno vytvořit uživatelský interfejs „na míru“ podle požadavků zákazníka. Systém obsahuje prostředky pro tok dat mezi uživatelským interfejsem a PLC a NC částí. Návrhář PLC vytváří vývojovými prostředky WinTechnolu SETUP, obsahující vše potřebné pro finální verzi systému.

Periferie pro vstupy a výstupy

Systém používá pro vstupy, výstupy a analogové vstupy distribuované periferie, řízené po sběrnici

CAN-BUS, protokolem CANopen podle normy DS401 a DS402. Mezi standardní CAN-BUS periferie, dodávané výrobcem, patří jednotka INOUT08 a KLA50. Je možno připojit CAN-BUS periferie i jiných výrobců. Jednotka INOUT08 může komunikovat maximální rychlostí 1MBd s periodou obsluhy až 1ms. Obsahuje 4porty

vstupů, 3 porty výstupů 100mA a 4 analogové vstupy.

Řízení pohonů a odměřování

K systému možno připojit pohony přes sběrnici CAN-BUS nebo s analogovým či pulsním vstupem. Připojení přes CAN-BUS může být provozováno v „Trajectory módu“ nebo „Speed control“

Modernizace strojů s řídicími systémy MEFI

Soustruhy: SPRY16, SPRY25, SPR63, SPT16, SPT 32, SUI32, SUI63, SPS2, DST21, WEILER, SUT160, NDM

Karusely: SKIQ12, SKIQ20, SKQ25, SKI16, SKI20, MCSK8

Frézky a horizontky: FV1000, FR50NC, FGS40NC, FCH63, FCR50, FQH50, WD160, WD160A, W200S, WFO80NC, WHN9, WHN10, WHN11, WHN13A, WHN13B, WHN13C, MFCHD40, CINCINATI, COBURK, FCM25CNC

Vrtačky: VXR50NC, VR5

Speciální stroje: Jedno a dvouřetenové brusky, nástrojové brusky, vysekávací lis, pálicí stroje, stroje pro řezání vodním paprskem