



2. Arbeitsbedingungen

Um die richtige und reibungslose Funktion der CNC836-Steuerung zu gewährleisten, müssen folgende Arbeitsbedingungen erfüllt werden:

- a) Normale Arbeitsbedingungen der Systembausteine gem. ČSN330300, ohne aggressives Gase oder Dampf, Temperaturbereich +5° bis +48°C, ohne zusätzliche Heizung, relat. Feuchtigkeit max. 70%, kein elektrisch leitender Staub.
- b) Das System kann in Anlagen gem. tschechischen Normen ČSN 330300 sowie ČSN 332310 eingebaut werden, wenn ein solcher Einbau für einzelne Systembausteine Arbeitsbedingungen gem a) gewährleistet. Da die Säuberung des Innenraumes der Systembausteine (Geräte) sehr aufwendig und schwierig ist, sind in staubreicher Umgebung gem. ČSN 332310 Schutzdeckungen gegen Staub sowie eine sorgfältige Filtration der Kühlluft erforderlich, besonders aber dort, wo der Staub sehr fein ist. Auf einem Arbeitsplatz mit elektrisch leitendem Staub ist der Staubschutz und Filtration auch als Schutz gegen Zerstörung der elektrischen Schaltungen durch elektrisch leitende Ablagerungen zwischen einzelnen elektrischen Verbindungen erforderlich.
- c) Luftdruck im Bereich 85 - 110 kPa
- d) Anbringung und Befestigung des Steuersystemes muß das System vor mechanischen Stößen und Vibrationen schützen. Das System ist vor Wärmeausstrahlung sowie vor direktem Sonnenschein zu schützen. Für optimale Funktion sowie für Erreichung des maximalen mittleren Intervalls zwischen Reparaturen ist die Umgebungstemperatur im Bereich +15°C bis +38°C und relat. Feuchtigkeit im Bereich 40 - 70% zu halten.

