



2. PRACOVNÍ PODMÍNKY

Správnou a bezporuchovou funkci systémů CNC8x9 lze zaručit při dodržení těchto pracovních podmínek:

- a) Pracovní prostředí modulů systému obvyčejné podle ČSN 330300, bez účinku agresivních plynů nebo par, rozsah teploty okolí $+5^{\circ}\text{C}$ až $+48^{\circ}\text{C}$ bez přídavného tepelného ozařování, relativní vlhkost max. 70 %, prostředí bez vodivého prachu.
- b) Vestavění systému do zařízení umístěného v prostředí aktivním podle ČSN 330300 a ČSN 332310 je přípustné tehdy, zajišťuje-li způsob vestavění pro moduly systému prostředí podle bodu a). Vzhledem ke zvlášť obtížnému a nákladnému čištění vnitřních částí modulů je v prostředí prашném podle ČSN 332310 potřebné zvýšení krytí a pečlivá filtrace chladicího vzduchu, zejména tam, kde je prach zvlášť jemný. V prostředí prашném s vodivým prachem jsou mimoto jak zvýšené krytí, tak zvlášť pečlivá filtrace chladicího vzduchu nutné jako ochrana proti možnému zničení elektrických obvodů vodivými úsadami mezi elektrickými spoji.
- c) Tlak vzduchu v mezích 85 až 110 kPa.
- d) Umístění a upevnění řídicího systému musí být takové, aby se na něj nepřenášely ze strojů mechanické rázy nebo chvění a nebyl vystaven účinkům sálavého tepla ani slunečního záření. Pro dosažení optimální činnosti a maximální střední doby mezi poruchami se doporučuje dodržet okolní teplotu v mezích $+15^{\circ}\text{C}$ až $+38^{\circ}\text{C}$ a relativní vlhkost 40 až 70 %.

